

Union K 40

GMAW plný drát

Klasifikace:	EN 440	AWS A 5.18
	G2Si1 (mod.)	ER70S- G [ER70S-3 (mod.)]

Charakteristika a oblast použití: GMAW plný drát pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí v ochranném plynu.
 Speciálně určen pro galvanické a žárové zinkování.
 Použití primárně pro automobilový průmysl se směsí plynů M12 až M23.

Typické složení svarového kovu v %:	C	Si	Mn
	0,10	0,35	1,10

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu dle EN 1597-1:	Stav	Plyn	R _{eL} MPa	R _m MPa	A5(A4) %	KV (J)/°C +20
	AW	M23	360	440	25	80

Polohy svařování:



Polarita: = +

Ochranný plyn: M12 – M23 dle EN 439

Balení:	Průměr mm	Cívka	Hmotnost kg
	0,8	B300	15
	0,9	B300	18
	1,0	B300	18
	1,2	B300	18