



# OK TIGROD 5356

(OK TIGROD 18.15)

SFA/AWS A 5.10:R5356  
EN ISO 18273 S Al 5356  
(AlMg5Cr(A))

## Použití:

Drát typu AlMg5 pro svařování hliníkových slitin s obsahem hořčíku do 5%. Částečně vhodný pro svařování slitin odolných proti mořské vodě. Předehřev 150 - 200°C.

## Vhodnost pro svařování, např.:

AlMg1 až AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1, AlZn4,5Mg1 a jiné.

## Klasifikace, certifikace:

CE EN 13479  
DB 61.039.02  
TUV 04665  
další: CWB

## Ochranný plyn (EN439):

I1, I3

**Svařovací proud:**

## Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg
<0,25	<0,20	95,0	<0,40	5,0

## Jiné údaje:

W.Nr. 3.3556

C

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p02</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
EN	I1	265	120	26

## Balení:

Ø (mm)	délka (mm)	balení	hmotnost (kg)
1,6	1000	R120	2,5
2,0	1000	R120	2,5
2,4	1000	R120	2,5
3,2	1000	R120	2,5
4,0	1000	R120	2,5