

(OK TIGROD 16.11)

Použití:

Drát typu 18Cr8Ni stabilizovaný niobem pro svařování nerezavějících ocelí podobného chem. složení stabilizovaných Ti nebo Nb. Poskytuje svarový kov s dobrou odolností proti mezikrystalové korozi.

Vhodnost pro svařování, např.:

AISI 347 a AISI 321, W.Nr. 1.4827, 1.4878 a jiné

Klasifikace, certifikace:

TUV 09736

Ochranný plyn (EN439):

I1

Svařovací proud: $\square = (-)$

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
<0,08	0,80	1,70	20,0	10,0	<1,00

Jiné údaje:

FN: 5 - 10

W.Nr. ~1.4551

C

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J) ^{°C} +20
EN	TZ 0	I1	640	440	35	90

TZ 0 - stav po svařování

Balení:

Ø (mm)	délka (mm)	balení	hmotnost (kg)
1,2	1000	R150	5
1,6	1000	R150	5
2,0	1000	R150	5
2,4	1000	R150	5
3,2	1000	R150	5
4,0	1000	R150	5