



Origo™ Mag C140/C150/C170/C200/C250

Svařovací zdroje pro každého

Ideální svařovací zdroje pro každého, kdo potřebuje spolehlivé zařízení pro doplňkové svařovací práce. Origo™ Mag C140/C150/C170/ C200/C250 jsou stupňově regulované zdroje pro svařování metodou MIG/MAG. Zdroje Origo™ Mag jsou kompaktní, se zabudovaným podavačem drátu. Mají nízkou hmotnost a jsou vhodné pro farmáře, údržbu, auto opravy a drobné řemeslníky.

Svařování metodou MIG/MAG

Origo™ Mag jsou určeny pro svařování plnými dráty i plněnými elektrodami. Svařovat lze nelegované i legované oceli a hliník.

V závislosti na zdroji lze použít dráty od průměru 0.6 mm do 1.2 mm.

Snadné ovládání

Power Smoothing Device™ zdokonaluje svařování v ochranné atmosféře plynů CO₂ nebo směsi plynů Ar/CO₂. Zdroje jsou vybaveny přepínači napětí a potenciometrem pro nastavení rychlosti podávání drátu. Je možné nastavit čas dohořívání drátu a u zdrojů C170/C200/C250 lze nastavit čas bodování.

Zdroje jsou chlazeny ventilátory a jsou vybaveny ochranou proti tepelnému přetížení.

Zdroje Origo™ Mag C170/C200/C250 mohou být vybaveny V/A a předehřevem pro CO₂.

Power Smoothing Device™

I když jsou zdroje Origo™ Mag C140/C150/C170/C200 a C250 jednofázové, Power Smoothing Device™ zajišťuje vynikající svařovací parametry pro svařování v CO₂ i směsných plynech. Power Smoothing Device™ zajišťuje konstantní parametry tak jako u třífázových zdrojů.



ESAB hořáky MXL™

Zdroje jsou standardně vybaveny hořáky MXL™, které jsou vzduchem chlazené (MXL™ 150v, MXL™ 200, MXL™ 270), které jsou vybaveny ergonomickou rukojetí.

Zdroje Origo™ Mag C140 a C150 jsou vybaveny hořákem MXL™ 150v připojeným napevno, ostatní jsou vybaveny hořáky MXL™ 200 připojený přes centrální konektor.

Optimální chlazení hořáků prodlužuje životnost labutích krků i spotřebních dílů. Lze vybírat mezi třemi verzemi plynových hubic – standardní, přímé a konické.

Aplikace

- Auto opravy
- Lehké kovovýroby
- Doprava
- Školy
- Výroba nábytku
- Domácí využití

- **Power Smoothing Device™** - vynikající svařovací parametry a vlastnosti i pro jednofázové zdroje.
- **Snadná změna polarity** - pro svařování všemi typy plných drátů i plněných elektrod.
- **Snadné nastavení svařovacích parametrů**
- **ESAB hořáky MXL™** – všestranné a ergonomické

Technická data

| | Origo™ Mag C140 | Origo™ Mag C150 | Origo™ Mag C170 | Origo™ Mag C200 | Origo™ Mag C250 |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|-----------------|
| Napájecí napětí, V, Hz | 230 1ph 50/60 | 230 1ph 50/60 | 230 1ph 50/60 | 230 1ph 50/60 | 230 1ph 50/60 |
| Pojistka, pomalá | 10 | 10* | 16 | 16* | 35 |
| Auto pojistka (MCB) EN 60898 | | | | | |
| typ D, A | 16 | 16 | 16* | 20* | 32* |
| Maximální výstup při | | | | | |
| DZ 20 %, A | 100 | 150 | 170 | 200 | 250 |
| DZ 30 %, A | - | 122 | 139 | 163 | 200 |
| DZ 60 %, A | 54 | 86 | 98 | 115 | 140 |
| DZ 100 %, A | 42 | 67 | 76 | 90 | 110 |
| Rozsah nastavení (DC), A | 35 - 130 | 35 - 150 | 30 - 170 | 30 - 200 | 40 - 250 |
| Napětí naprázdno, V | 20,0 - 28,0 | 18,5 - 30,5 | 19,5 - 35,5 | 17,5 - 33 | 19,5 - 42,5 |
| Výkon naprázdno, W | 90 | 100 | 145 | 240 | 200 |
| Účinnost při maximálním proudu | 0,92 | 0,91 | 0,90 | 0,83 | 0,92 |
| Rychlost podávání drátu, m/min | 2,0 - 14 | 2,0 - 14 | 1,0 - 17 | 1,0 - 17 | 1,9 - 19 |
| Průměr podávaného drátu, mm | | | | | |
| Fe, Ss | 0,6 - 0,8 | 0,6 - 0,8 | 0,6 - 0,8 | 0,6 - 1,0 | 0,6 - 1,2 |
| C | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 - 1,0 | 0,8 - 1,2 |
| Al | - | - | 1,0 | 1,0 | 1,0 - 1,2 |
| CuSi | 0,8 | 0,8 | 0,8 - 1,0 | 0,8 - 1,0 | 0,8 - 1,0 |
| Čas dohoření, s | - | - | 0,02 - 0,25 | 0,02 - 0,25 | 0 - 0,25 |
| | | | (nastavitelný na desce) | (nastavitelný na desce) | |
| Bodové svařování, s | - | - | 0,2 - 2,5 | 0,2 - 2,5 | 0,2 - 2,5 |
| Počet stupňů napětí | 4 | 7 | 8 | 12 | 12 |
| Počet výstupů tlumivky | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Změna polarity | ANO | ANO | ANO | ANO | ANO |
| Rozměry, d x š x v, mm | 650 x 300 x 550 | 650 x 300 x 550 | 860 x 420 x 730 | 860 x 420 x 730 | 860 x 420 x 730 |
| Hmotnost, kg | 25 | 37,5 | 59 | 68 | 94 |
| Pracovní teplota, °C | -10 to +40 | -10 to +40 | -10 to +40 | -10 to +40 | -10 to +40 |
| Třída krytí | IP 23 | IP 23 | IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Třída použití | S | S | S | S | S |

Spotřební díly

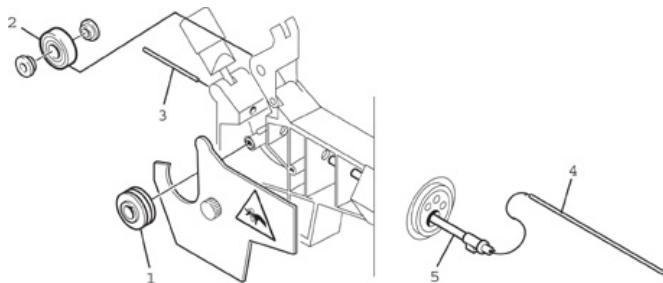
Origo™ Mag C140/C150

| drát Ø mm | typ drátu | 1 Pod. kladka | 2 Přítlačná kladka | 3 Vstupní průvlak | 4 Vložka | 5 Výstupní průvlak | Typ drážky |
|--------------------|--------------|---------------------|--------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------|---------------|
| 0,6 / 0,8 | Fe, Ss, C | 469517-001 | 469475-880 | komplet | | | V |
| C=trubičkové dráty | | | | | | | |

Spotřební díly

Origo™ Mag C170/C200/C250

| drát Ø mm | typ drátu | 1 podávací kladka | 2 Přítlačná kladka | 3 Vstupní průvlak | 4 Vložka | 5 Výstupní průvlak | typ drážky |
|--------------------|--------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|-------------|--------------------------|---------------|
| 0,6 / 0,8 | Fe, Ss, C | 367556-001 | 455907-001 | 466074-001 | 455889-001 | 455886-001 | V |
| 0,8 / 1,0 | Fe, Ss, C | 367556-002 | 455907-001 | 466074-001 | 455889-001 | 455886-001 | V |
| 1,0 / 1,2 | Fe, Ss, C | 367556-003 | 455907-001 | 466074-001 | 455889-001 | 455886-001 | V |
| 1,0 / 1,2 | Al | 367556-004 | 455907-001 | 466074-001 | 455894-001 | 455885-001 | U |
| C=trubičkové dráty | | | | | | | |



Kvalitní příslušenství pro svařování

ESAB nabízí ucelenou řadu příslušenství pro svařování. Kompletní nabídku naleznete na www.esab.cz nebo kontaktujte nejbližšího autorizovaného prodejce ESAB.

Objednací informace

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Origo™ Mag C140 (230V 1f 50/60 Hz) | 0349 306 220 |
| Origo™ Mag C150 (230V 1f 50/60 Hz) | 0349 306 532 |
| Origo™ Mag C170 (230V 1f 50/60 Hz) | 0349 305 236 |
| Origo™ Mag C200 (230V 1f 50/60 Hz) | 0349 306 560 |
| Origo™ Mag C250 (230V 1f 50/60 Hz) | 0349 305 238 |

| | |
|--|--------------|
| V/A metr | 0349 302 598 |
| Trafo pro předehřev CO ₂ (42V 50/60 Hz) | 0349 302 250 |
| Sada pro Origo™ Mag C140 | 0349 309 073 |

Dodávka obsahuje:

- Origo™ Mag C140/C150; hořák MXL™ 150V 2,5 m (kontaktní špička 0,8) podávací kladka 0,6-0,8
 - Origo™ Mag C170/C200; hořák MXL™ 200 3 m (kontaktní špička 0,8) podávací kladka 0,6-0,8
 - Origo™ Mag C250; hořák MXL™ 270 3 m (kontaktní špička 1,0) podávací kladka 0,8-1,0
- Všechny zdroje;
3m napájecí kabel, 3m zemnicí kabel se svorkou, 1,5m hadice pro plyn, úchyt pro plynovou láhev (kromě for Origo™ Mag C140), uchycení plynové lahve, manuál.



ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náb. 334
517 54 Vamberk
Tel. :+420 494 501 289
Fax: +420 494 501 408
E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz

