

# Caddy® Arc 151i/201i

## Mobilní řešení pro profesionální svařování

Název Caddy® byl vždy synonymem pro robustní a trvanlivé svařovací nástroje určené pro profesionální svářeče. Představujeme pátou generaci přenosných svařovacích zařízení od firmy ESAB. Za nejnovějšími stroji Caddy® stojí více než 30 let zkušeností s vývojem invertorových technologií.

### Navržen pro odolnost a dlouhou životnost

Zdroje jsou vybavené velkými kabelovými konektory OKC 50, aby byla zajištěna vyšší trvanlivost. Kompaktní konstrukce je lehká a snadno přenosná, a přesto svojí velikostí neohrožuje důležité chlazení vnitřních součástí. Konstrukce je vyrobená z nárazu vzdorného pláště z polymeru. Velké chladiče a šikovní konstrukce spolu vytvářejí zdroj s chladnějším provozem a s delší očekávanou životností, a to i při použití v náročných pracovních prostředích. Konstrukce také napomáhá k tomu, aby všechny citlivé části uvnitř zdroje byly udržovány čisté a chráněné před prachem. Zdroj Caddy® je vyroben v souladu s IP23, což znamená, že je možné jej používat venku – a to dokonce v dešti. Ovládací panely jsou snadno pochopitelné i snadno ovladatelné. Trvanlivá konstrukce a vynikající svařovací výkon vám nabízejí stroj, na který se můžete vždy spolehnout, den za dnem.

### Kompenzace účinníku - PFC

Caddy® Arc 151i/201i jsou 230 V jednofázové napájecí zdroje vybavené obvodem PFC, který umožňuje využívat celý rozsah zdroje na pojistce 16A. Obvod PFC také chrání zdroj před kolísáním napájecího napětí a díky němu je použití zdroje s generátorem bezpečnější. Zdroj Caddy® Arc 151i/201i může pracovat s velmi dlouhými napájecími kabely, až do délky 100 m, takže má velmi velký pracovní dosah.



### Ovládací panely

Základní ovládací panel Caddy® A31 je vybaven pouze jedním knoflíkem pro provedení nastavení proudu, takže jeho použití je maximálně jednoduché. Pokročilejší panel Caddy® A33 zahrnuje digitální displej a nabízí funkce Hot start a Arc Force, aby bylo možné "vyladit" svařování, dále výběr ze svařování metodou MMA nebo TIG, zapálení LiveTig™ v režimu TIG, dvě paměti a zařízení na dálkové ovládání. Oba panely jsou snadno pochopitelné a snadno se nastavují, a to i když máte na rukou rukavice.

### Použití

- Profesionální svařovací nástroj
- Montáž na místě venku nebo v dílně
- Opravy a údržba na místě venku nebo v dílně
- Výroba v interiéru i v exteriéru

XA00133914



### Svařování MMA a ArcPlus™ II

Zdroj Caddy® Arc dodává stejnosměrný proud a vy s ním můžete svařovat většinu kovů jako jsou legované a nelegované oceli a šedá litina. Se zdrojem Caddy® Arc 151i můžete ke svařování používat většinu elektrod s průměrem 1.6 - 3.2 mm a některé elektrody 4 mm. Zdroj Caddy® Arc 201i svařuje většinu elektrod až do průměru 4 mm. Ovládací panel Caddy® A33 je vybaven nejnovějším regulátorem, ArcPlus™ II zajišťujícím intenzivnější, ale přesto plynulý a stabilní oblouk, který se snadno reguluje. Regulátor Arc Plus™ II vytváří menší kapičky, oblouk hoří plynule a není nutno dělat přestávky na hranách při nanášení širokého návaru s rozkvyvem. Regulátor ArcPlus™ II nabízí lepší svařovací charakteristiky, zjednodušuje vaši práci a zajišťuje lepší kvalitu svaru s menšími nároky na opravy po svařování.

### Zařízení pro snížení napětí - VRD

V některých oblastech je potřebné zařízení se sníženým napětím, neboli VRD. VRD je bezpečnostní funkce, která omezuje napětí naprázdno ze zdroje na 24 V. Ovládací panel Caddy® A33 je připraven pro VRD a tuto funkci lze snadno aktivovat uvnitř napájecího zdroje.

### Svařování TIG

Se zdrojem Caddy® Arc můžete snadno svařovat metodou TIG. Vše, co potřebujete, je hořák pro TIG s plynovým ventilem, plynový regulátor a tlakovou láhev s plynem. S ovládacím panelem Caddy® A31 využívá zapálení "náškrabem". Ovládací panel Caddy® A33 vám nabízí možnost zapálení LiveTig™, které ovládá počáteční proud. Můžete svařovat neleg. nebo legovanou ocel, s přidávným materiálem nebo bez něj.

- **Nastavitelný horký start (A33)** - snadný záběr elektrody. Pomůže vám vyhnout se problémům při zapalování.
- **Nastavitelná funkce Arc Force (A33)** – nastavení intenzity oblouku pro zlepšenou kvalitu svaru.
- **ArcPlus™ II (A33)** - lepší svařovací charakteristiky, zjednodušuje vaši práci a zajišťuje lepší kvalitu svaru s menším dodatečným ošetřením.
- **Možnost použít extra dlouhé napájecí kabely** – zajišťuje extra velký pracovní dosah

## Technická data

	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i
<b>Napájecí napětí V/f Hz</b>	230/1 50/60	230/1 50/60
<b>Pojistka (pomalá), A</b>	16	16
Doporučený výkon generátoru, kVA	10	12
<b>Dovolené zatížení při 40°C, MMA</b>		
20% dovolené zátěže, A/V	150/26	170/26,8
60% dovolené zátěže, A/V	100/24	130/25,2
100% dovolené zátěže, A/V	90/23,6	110/24,4
<b>Dovolené zatížení při 40°C, TIG</b>		
25% dovolené zátěže, A/V	150/16	220/18,8
60% dovolené zátěže, A/V	120/14,8	150/16,0
100% dovolené zátěže, A/V	110/14,4	140/14,4
<b>Rozsah nastavení MMA (A31), A</b>	8 - 150	-
<b>Rozsah nastavení MMA (A33), A</b>		4 - 170
<b>Rozsah nastavení TIG (A33), A</b>		3 - 220
<b>Napětí naprázdno U0 max. V</b>		
A31 bez funkce VRD <sup>1)</sup>	58 – 72	-
A33 funkce VRD deaktivována <sup>2)</sup>	55 – 60	55 - 60
A33 funkce VRD aktivována <sup>2)</sup>	<35	<35
Napětí naprázdno (A33), V	72	72
Účinnost při maximálním výkonu	0,99	0,99
Účinnost při maximálním výkonu	80	80
<b>Rozměry dxšxv, mm</b>	418 x 188 x 208	418 x 188 x 208
<b>Váha, kg</b>	7,9	8,3
<b>Třída krytí</b>	IP 23	IP 23
<b>Aplikační třída</b>	S	S
<b>Standard</b>	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-10	

1) Platí pro svařovací zdroje bez VRD specifikované na typovém štítku.

2) Platí pro svařovací zdroje s VRD specifikované na typovém štítku. Funkce VRD je vysvětlena v instrukčním manuálu na kontrolním panelu, pokud panel tuto funkci má.



## Objednací informace

Caddy® Arc 151i, A31 balení obsahující 3 m MMA svařovací a zemnicí kabel ("šroubovací" svorka)	0460 445 881
Caddy® Arc 151i, A33 balení obsahující 3 m MMA svařovací a zemnicí kabel ("šroubovací" svorka)	0460 445 883
Caddy® Arc 201i, A33 balení obsahující 3 m MMA svařovací a zemnicí kabel ("šroubovací" svorka)	0460 445 884

**Balení obsahuje:** napájecí kabel 3m se zástrčkou

### Příslušenství

Popruh přes rameno	0460 265 003
Vozík (pro 5 až 10 l plynovou láhev)	0459 366 885
Dálkové ovládání MMA 1, včetně 10 m kabelu	0349 501 024
Dálkové ovládání AT1	0459 491 896
Dálkové ovládání AT1 CoarseFine	0459 491 897
Propojovací kabely pro AT1 a AT1 CoarseFine:	
5 m kabel	0459 552 880
10 m kabel	0459 552 881
15 m kabel	0459 552 882
25 m kabel	0459 552 883
Nožní pedál FS 002, včetně 5 m kabelu	0349 090 886
TIG hořák TXH™ 150V OKC50, 4m	0460 011 843
TIG hořák TXH™ 150V OKC50, 8m	0460 011 883
TIG hořák TXH™ 200V OKC50, 4m	0460 012 841
TIG hořák TXH™ 200V OKC50, 8m	0460 012 881
Svařovací kukla GlobeArc DIN11	0700 000 943
Svařovací kukla Albatross 1000, 90x110	0349 502 204
Svařovací kukla Eye-Tech Mono 10/11, váha 480 g	0700 000 888
Držák elektrody Confort 200	0700 006 004
Držák elektrody Handy 200,	0700 006 003
Držák elektrody Prima 200,	0700 006 006
Zemnicí svorka MP 200	0367 558 880
Odstruskovávací kladivo SH2	0000 663 000
Odstruskovávací kladivo SH3	0683 200 001
Svařovací rukavice Heavy Duty Basic	0700 005 007
Svařovací rukavice Heavy Duty Regular	0700 005 008
Svařovací rukavice Heavy Duty Excel, L	0700 005 009

### Kvalitní příslušenství pro kvalitní svářeče

Společnost ESAB nabízí širokou řadu příslušenství. Celá nabídka a také informace o produktu jsou k dispozici na našich místních webových stránkách [www.esab.cz](http://www.esab.cz) nebo se obraťte na vašeho prodejce produktů ESAB.

### Nepřekonatelný servis a podpora

Naše snaha a schopnost poskytovat očekávaný servis a podporu začíná již potvrzením objednávky. Snažíme se nabídnout svým zákazníkům poprodejní servis, kterému se nic nevyrovná.

Silná a zkušená servisní organizace je připravena nabídnout servis a údržbu, kalibraci, validaci a upgrade zařízení a softwaru.

Servisní organizace také nabízí standardizovaná řešení pro repasi nebo úpravy stávajících zařízení.



Svařovací kukla  
GlobeArc

Svařovací kukla  
Albatross 1000



**ESAB VAMBERK, s.r.o.**  
Smetanovo náb. 334  
517 54 Vamberk  
Tel.: 494 501 289  
Fax: 494 501 408  
E-mail: [divize.stroje@esab.cz](mailto:divize.stroje@esab.cz)  
[www.esab.cz](http://www.esab.cz)