



Origo™ Mig C170 3f /C200 3f /C250 3f

Svařovací zdroje pro každého

Origo™ Mig C170 3f /C200 3f /C250 3f jsou třífázové, stupňově regulované zdroje pro svařování metodou MIG/MAG. Zdroje Origo™ Mig jsou kompaktní, se zabudovaným podavačem drátu. Mají nízkou hmotnost a jsou vhodné pro farmáře, údržbu, auto opravy a drobné řemeslníky.

Svařování metodou MIG/MAG

Origo™ Mig jsou určeny pro svařování plnými dráty i plněnými elektrodami. Svařovat lze nelegované i legované oceli a hliník. V závislosti na zdroji lze použít dráty od průměru 0.6 mm do 1.2 mm.

Snadné ovládání

Zdroje jsou vybaveny krokovým přepínačem napětí a potenciometrem pro nastavení rychlosti podávání drátu.

Je možné nastavit čas dohořívání drátu čas stehování.

Zdroje jsou chlazeny ventilátory a jsou vybaveny ochranou proti tepelnému přetížení.

Zdroje Origo™ Mig C170 3f / C200 3f /C250 3f mohou být vybaveny V/A a předehřevem pro CO₂.

Hořák součástí zdroje

Každý zdroj je vybaven plynem chlazeným hořákem MXL™ (MXL™ 200, MXL™ 270) vybaveným ergonomickou rukojetí.



Hořáky mají v centrálním konektoru odpružené kontaktní kolíčky.

Optimální chlazení hořáků prodlužuje životnost labutích krků i spotřebních dílů. Lze vybírat mezi třemi verzemi plynových hubic – standardní, přímé a konické.

Aplikace

- Autoopravy
- Lehké kovovýroby
- Doprava
- Školy
- Výroba nábytku
- Domácí využití

- **Snadná změna polarity** – lze svařovat plným i plněným drátem s vlastní ochranou.
- **Snadné nastavení svařovacích parametrů** – svařovací zdroje pro každého
- **Hořáky MXL™** – všestranné a ergonomické

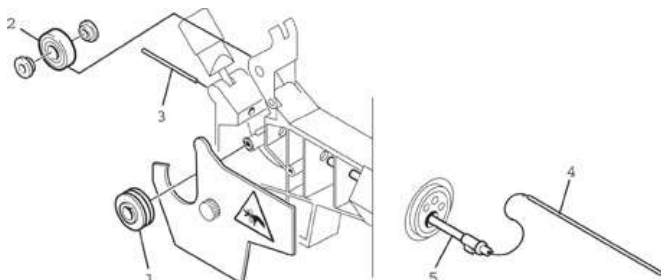
Technická data

	Origo™ Mig C170 3f	Origo™ Mig C200 3f	Origo™ Mig C250 3f
Napájecí napětí, V, Hz	400-415 3ph 50/60	400-415 3ph 50/60	230/400-415 3ph 50/60
Pojistka, pomalá	10	10	25/16
Auto pojistka (MCB) EN 60898			
typ D, A	10	16	25/16
Maximální výstup při			
DZ 35 %, A	170	200	250
DZ 60 %, A	130	150	190
DZ 100 %, A	100	120	150
Rozsah nastavení (DC), A	30 - 170	30 - 200	40 - 280
Napětí naprázdno, V	15,5 - 30,6	16,0 - 31,8	15,0 - 37,0
Výkon naprázdno, W	310	210	340
Účinnost při maximálním proudu	0,97	0,97	0,97
Rychlost podávání drátu, m/min	1,0 - 17	1,0 - 17	1,0 - 17
Průměr podávaného drátu, mm			
Fe, Ss	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
C	0,8	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
Al	1,0	1,0	1,0 - 1,2
CuSi	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Čas dohoření, s	0,02 - 0,25 (nastavitelný na desce)	0,02 - 0,25 (nastavitelný na desce)	0,02 - 0,25 (nastavitelný na desce)
Bodové svařování, s	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5
Počet stupňů napětí	8	10	10
Počet výstupů tlumivky	1	1*	2
Změna polarity	ANO (po doobjednání)	ANO	ANO
Rozměry, d x š x v, mm	860x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730
Hmotnost, kg	63,5	72,5	82
Pracovní teplota, °C	-10 do +40	-10 do +40	-10 do +40
Třída krytí	IP 23	IP 23	IP 23
Třída použití	S	S	S

*přepínání mezi CO₂ a MIX uvnitř zdroje

Spotřební díly

drát Ø mm	typ drátu	1 Pod. kladka	2 Přítlačná kladka	3 Vstupní průtlak	4 Vložka	5 Výstupní průtlak	Typ drážky
0,6 / 0,8	Fe, Ss, C	367556-001	455907-001	466074-001	455889-001	455886-001	V
0,8 / 1,0	Fe, Ss, C	367556-002	455907-001	466074-001	455889-001	455886-001	V
1,0 / 1,2	Fe, Ss, C	367556-003	455907-001	466074-001	455889-001	455886-001	V
1,0 / 1,2	Al	367556-004	455907-001	466074-001	455894-001	455885-001	U
	C=trubičkové dráty						



Kvalitní příslušenství pro svařování

ESAB nabízí ucelenou řadu příslušenství pro svařování. Kompletní nabídku naleznete na www.esab.cz nebo kontaktujte nejbližšího autorizovaného prodejce ESAB.

Objednací informace

Origo™ Mig C170 3f (400-415V 3ph 50/60 Hz)	0349 308 670
Origo™ Mig C200 3f (400-415V 3ph 50/60 Hz)	0349 308 290
Origo™ Mig C250 3f (400-415V 3ph 50/60 Hz)	0349 307 840

V/A metr	0349 302 598
Trafo pro předehřev CO ₂ (42V 50/60 Hz)	0349 302 250
KIT pro změnu polarity (Origo™ Mig C170)	0349 309 310

Dodávka obsahuje:

Origo™ Mig C170/C200 3f MXL™ 200 3 m (kontaktní špička 0,8)
podávací kladka 0,6-0,8

Origo™ Mig C250 3f; MXL™ 270 3 m (kontaktní špička 1,0)
podávací kladka 0,8-1,0

Všechny zdroje; 3m napájecí kabel, 3m zemnicí kabel se
svorkou, 1,5m hadice pro plyn, úchyt pro
plynovou láhev, uchycení plynové lahve,
manuál.



ESAB VAMBERK, s.r.o.
Smetanovo náb. 334
517 54 Vamberk
telefon:+420 494 501 289
Fax: +420 494 501 408
E-mail: divize.stroje@esab.cz
www.esab.cz